



Systemlösungen  
für den Kunststoffverarbeiter  
  
injection pressure controller

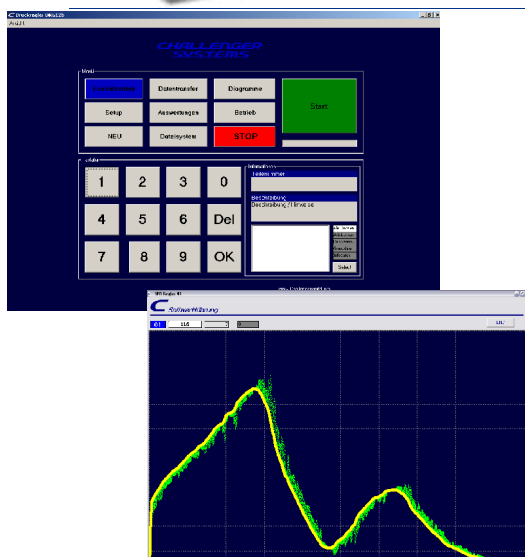


## Einspritzdruckregler und Messreihenprotokollierung

In der Spritzgusstechnik und insbesondere in der microtechnologie kann es durch ungenaue Einspritzdrücke und -geschwindigkeiten zu Fehlern und Ungenauigkeiten kommen. Beispiele sind Dieseleffekte, Einbrüche, Maß- und Formungenauigkeiten, usw. Durch die mechanischen Gegebenheiten sind der Dynamik Grenzen gesetzt. Eine zeitlich exakte Druckverlaufskurve ist meist nur annähernd möglich, und bedarf meist eines Kompromisses. Druckspitzen sind meist nie auszuschließen. Insbesondere in der Microtechnik kommt es jedoch auf hohe Genauigkeit und besonders dynamische Anpassung an Reproduzierbarkeit an. Kleinste Fehler oder Ungenauigkeiten führen oftmals zu hoher und vermeidbarer Ausschussquote.



Mit dem neu konzipierten EDS-System können diese Ungenauigkeiten kompensiert werden. Durch die hydroelektronische Regeleinheit werden materialbedingte oder maschinentechnische Toleranzen während des Einspritzvorgangs auf ein Minimum reduziert bzw. gänzlich ausgeglichen. Sowohl der gewünschte Einspritzdruck als auch der weitere Druckverlauf während des Einspritzvorgangs kann als Profile vorprogrammiert werden. Der Werkzeuginnen-druck folgt bei jedem Einspritzzyklus der vorgegebenen Kurve. Die Reproduzierbarkeit wird dadurch um ein Vielfaches verbessert. Gleichzeitig wird für jedes einzelne Teil eine exakte Messreihe über den gesamten Vorgang erfasst und protokolliert.



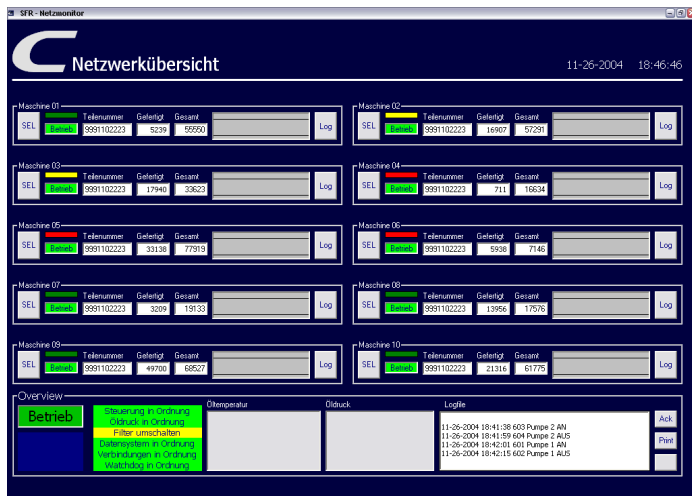
Verschiedene Bedienoberflächen führen den Benutzer durch die notwendigen Einstell- und Auswertemöglichkeiten.

Die Druckverlaufskurven können sowohl an der Maschine direkt oder auch zentral innerhalb eines Netzwerks erstellt werden.

Zur Protokollierung können die Kurven als Einzelbild oder für ganze Serien

### Lieferumfang

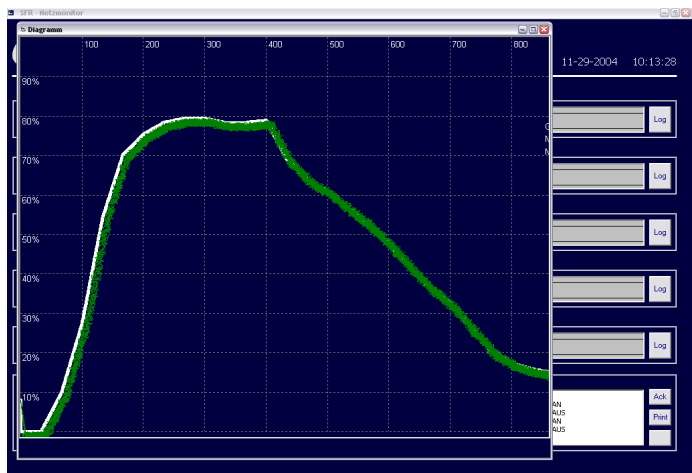
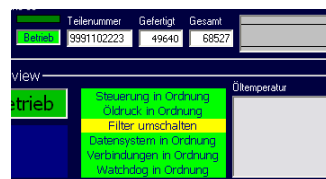
- Einspritz-Controller mit graphischer Oberfläche
- Hydraulik-Kompakteinheit mit Servoventil
- Hydraulischer Kraftregler
- Kabelsatz
- Inbetriebnahmanleitung



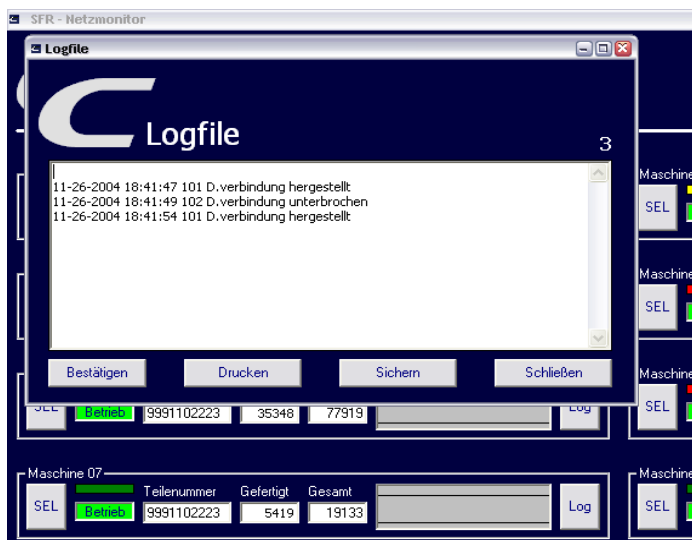
### SFR - Netsoftware

Die Netzwerkssoftware ermöglicht die Kontrolle aus einem Leitstand heraus und ermöglicht und verfolgt damit mehrere Ziele gleichzeitig.

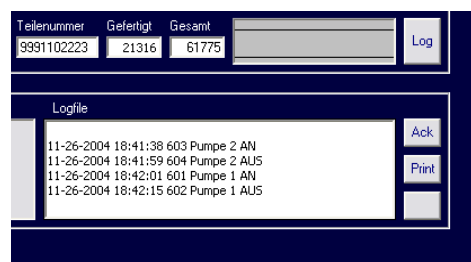
- Übersicht über den gesamten Maschinenpark
- Protokollierung der jeweiligen Maschinenzustände
- Fehlererfassung und -auswertung
- Erfassung und zentrale Überwachung der vorgegebenen Prozesstoleranzen
- Einsparung von Personal



Fernabfrage der Signalverläufe können einfach am Zentralrechner durch Mausklick der jeweiligen Maschine angezeigt werden. Sämtliche Kurven werden protokolliert, mit Chargennummer, Datum und Stückzahl abgelegt.



Sämtliche Maschinenzustände können durch den Zentralrechner erfasst und protokolliert werden. Die so angelegten Logfiles werden kontinuierlich fortgeschrieben und täglich abgelegt. Auch dienen die so erstellten Logs der Fehlerüberwachung, Statistiken wie tatsächlich Laufzeit, Maschinenwartung usw.



**CHALLENGER SYSTEMS**

Druckregler DRG12b

Ansicht

Menü

- Einrichtbetrieb
- Datentransfer
- Diagramme
- Start
- Setup
- Auswertungen
- Betrieb
- NEU
- Dateisystem
- STOP

Tastatur

1 2 3 0

4 5 6 Del

7 8 9 OK

Informationen

Teilenummer

Beschreibung

Beschreibung / Hinweise

alle Daten  
Arb.Journ  
Kurz.anw.  
Grunddaten  
Infodaten  
Select

www.Challer

Teilenummer	Gefertigt	Gesamt
9991102223	49640	68527

view

Betrieb

- Steuerung in Ordnung
- Öldruck in Ordnung
- Filter umschalten
- Datensystem in Ordnung
- Verbindungen in Ordnung
- Watchdog in Ordnung

Öltemperatur

Diagramm

100 200 300 400 500 600 700 800

90%

80%

70%

60%

50%

40%

30%

20%

10%

Log

Teilenummer	Gefertigt	Gesamt
9991102223	21316	61775

Logfile

- 11-26-2004 18:41:38 603 Pumpe 2 AN
- 11-26-2004 18:41:59 604 Pumpe 2 AUS
- 11-26-2004 18:42:01 601 Pumpe 1 AN
- 11-26-2004 18:42:15 602 Pumpe 1 AUS

Maschine 06

SEL	Betrieb	Teilenummer	Gefertigt	Gesamt
		9991102223	5938	7146

Maschine 08

SEL	Betrieb	Teilenummer	Gefertigt	Gesamt
		9991102223	13956	17576

Technische Änderungen vorbehalten  
Stand Jan.2007

**CommonTec Ltd**  
73728 Esslingen  
Tel 0711 5774180  
Fax 0711 120 3306  
Mail sales@commontec.com  
http://www.commontec.com